Gasden Ro

TBEW WARENE SON OF



用 途

- コイルバネのテンパーリング
- ブルーイング

- 板バネの低温焼鈍
- 乾燥およびベーキング

特 長

● 品質の安定 ……デジタル式自動温度制御

メッシュコンベアー搬送により処理時間が一定です。

風速の高分布、均一な熱風温度により炉内温度差が少なく均一処理が可能です。

● 省力化 ………コイリングマシン直結の使用が可能です。

● 省エネルギー……軽量コンベアー、炉内収納ヒーター、外部コンベアーカバーを装備して います。

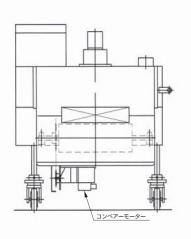
● 取扱いが容易……コンパクトで軽量です。

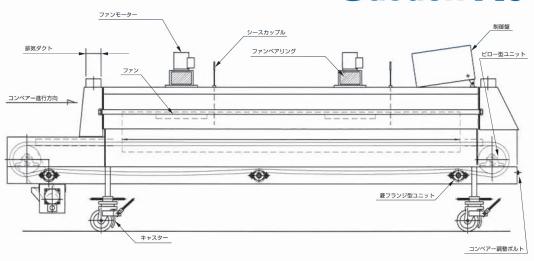
キャスターによる移動が自由です。(TBE210~420) 炉体の上下スライドが可能です。(TBE210~420) 炉蓋開閉式で炉内点検が容易です。(TBE210~420)

トゥ キョウ ガ ス デン ロ

■ 構造図

Gasden Ro





■ 標準 仕様

[標準共通事項 ○最高温度 500℃ 常用温度250~450℃ ○供給電源 3φ~200V~50/60Hz ○温度制御 P.I.D.制御 ○24時間起動/停止タイマー付き]

型	式	炉体外形、炉内有効寸法(mm)			コンベアー高さ	炉内通過時間	電気容量	重量
—————————————————————————————————————		幅(W)	高さ(H)	長さ(L)	mm	分	k w	kg
TBE-210	外形寸法	707	1078~1178	1817	500~600	3~30	6	240
	炉内寸法	200	90	1000				
TBE-310	外形寸法	807	1078~1178	1817	500~600	3~30	7.5	265
	炉内寸法	300	90	1000				
TBE-315	外形寸法	827	1078~1178	2417	500~600	3~30	12	300
	炉内寸法	300	90	1500				
TBE-415	外形寸法	927	1078~1178	2517	500~600	3~30	13.5	360
	炉内寸法	400	90	1500				
TBE-420	外形寸法	927	1091~1191	3032	513~613	3~30	18	480
	炉内寸法	400	90	2000				
TBE-520	外形寸法	1090	1710	3800	715	10~35	24	1100
	炉内寸法	500	150	2000				
TBE-530	外形寸法	1090	1710	4804	717	10~35	32	1400
	炉内寸法	500	150	3000				
TBE-630	外形寸法	1190	1810	4804	817	10~35	39	1600
	炉内寸法	600	150	3000				
TBE-740	外形寸法	1290	1810	5804	817	10~35	52	2100
	炉内寸法	700	150	4000				

- ※処理量は、炉内通過時間・処理温度により異なる場合がありますので、お問い合わせ下さい。
- ※海外でのご使用は保証外となりますので、取扱には十分ご注意下さい。
- ※標準装置には、各種安全装置ならびに各種警報装置が付いておりませんので、無人稼動ではご使用できません。

■オプション ○記録計 ○各種安全装置 ○各種警報装置 ○出口冷却装置 ○電源電圧変更

- 貴社御仕様に合わせた設計も承ります。 ガス加熱方式のご提供も可能です。 アスベストは使用しておりません。
- 改良のため予告なく仕様変更する場合があります。

Gasden Ro

東京瓦斯電炉株式会社

本社・工場

〒223-0057 横浜市港北区新羽町 964-21 TEL045 (542) 0771 (代) Fax045 (541) 1725 E-mail:gasdenro-eigyou01@katsuraseiki.co.jp http://www.gasdenro.co.jp



- -安全に関するご注意-
- で使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使い下さい。